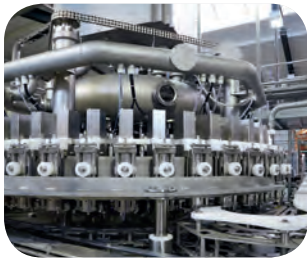




Remplisseuses Soutireuses



Les meilleures technologies
pour le cœur de votre ligne



Remplisseuses Soutireuses

Caractéristiques

- Construction suivant les standards haute-hygiène
- Maintenance et accès faciles
- Changement de format rapide et sans outil
- Entraînements directs par servomoteurs (pas de transmissions)
- Câbles intégrés au bâti machine
- Surfaces inclinées en accord avec les standards microbiologiques
- Personnalisation rapide des phases de remplissage
- Pistons de levage lubrifiés à l'eau
- Précision de dosage grâce à l'option de surpression
- Séparation des gaz d'échappement garantissant l'apport systématique de gaz neuf au remplissage
- Electrovannes intégrées aux robinets de remplissage
- Mutualisation d'unité avec rinceuse et capsuleuse par asservissement électronique
- Moussage minimisé
- Possibilité de salle blanche (système à flux laminaire)

Verre



Soutireuses pour le remplissage de bière, boissons gazeuses et non gazeuses, jus de fruits avec ou sans pulpes, vin, vin mousseux, spiritueux, boissons lactées, produits à haute viscosité et nourriture liquide (vinaigre et sauces avec ou sans herbes).

Solutions jusqu'à 120 becs

PET



Soutireuses pour le remplissage de bière, boissons gazeuses et non gazeuses, jus de fruits avec ou sans pulpes, smoothies, vin, vin mousseux, spiritueux, boissons lactées, produits à haute viscosité et nourriture liquide (vinaigre et sauces avec ou sans herbes).

Solutions jusqu'à 140 becs

Boîtes boissons



Soutireuses pour le remplissage de bière, boissons gazeuses et non-gazeuses, jus de fruits avec ou sans pulpes, et boissons énergétiques.

Solutions jusqu'à 120 becs