



# Palettiseurs

## Dépalettiseurs



Une gamme dynamique  
qui prend soin des produits



# Palettiseurs Dépalettiseurs

## Caractéristiques

Construction robuste en acier peint  
Double colonne avec contre-poids  
Mouvements par courroies crantées  
Equipés de servo moteurs

## Robots Industriels

Utilisés pour dépalettisation /  
palettisation / décaissage / encaissage  
Conception et réalisation de solutions  
adaptées.  
Multilignes et multiformats.  
Têtes de préhension sur mesure (par  
couche, par produit, magnétique, par le  
vide)



## Royal B



Dépalettiseur de couches complètes, en  
ligne  
Prise de couche équipée d'un centrage  
4 faces pour le maintien complet de la  
couche pendant le transfert sur la table  
Pincés de retenue d'intercalaires  
Peut-être équipé d'enlève cadres, enlève  
intercalaires, magasin cadres, magasin  
intercalaires, magasin palettes...  
Exécution en sortie basse ou haute  
Capacité : 180 couches par heure en sortie  
basse, 300 cph en sortie haute

## Royal D & Royal P

Dépalettiseur et Palettiseur de casiers  
Prise de couche complète par serrage  
Les casiers sont transférés sur des rouleaux  
angulés, en sortie de dépalettiseur, pour  
les mettre en référence



Les couches  
sont préparées  
en amont du  
palettiseur  
au moyen de  
séparateurs et de  
retourneurs  
Capacité : 400  
couches par heure  
en dépalettisation,  
360 cph en  
palettisation

## Royal U



Palettiseur simple ou double entrée  
Préparation de couche ne choquant pas les  
produits - Retournement et séparation par  
différentiels de vitesses ou pincés  
Centrage de la couche complète  
Peut-être équipé de dépose intercalaire,  
magasin intercalaires, magasin palettes...  
Exécution en sortie basse ou haute  
Cadences : 200 couches par heure en  
entrée basse, 450 cph en entrée haute