



Palettierer Entpalettierer



Eine Produktpalette voller Dynamik,
die mit Produkten sorgsam umgeht



Palettierer Entpalettierer

Eigenschaften

Robuste Stahlkonstruktion, lackiert
Doppelsäule mit Gegengewichten
Bewegung mittels Zahnriemen
Ausgestattet mit Servomotoren

Sortiment

Royal B: Entpalettierer für loses Fördergut
(Flaschen, Dosen, Flacons, Gläser, Kanister
usw.)

Bauweise und Realisierung von individuellen
Lösungen.

Multi-Linien und Multiformat.

maßgeschneiderte Greiferköpfe (pro Schicht,
pro Produkt, magnetisch, durch Vakuum)



Royal B



Depalettierer kompletter Lagen, inline
Entnahme der Lage mithilfe eines 4-seitigen
Zentrierelements zum vollständigen Sichern
der Lage während des Transfers auf den Tisch
Abstandshalteklammern

Gegebenenfalls ausgestattet mit
Rahmenheber, Abstandshalterentferner,
Rahmenmagazin, Abstandshaltermagazin,
Palettenmagazin usw.

Ausführung am unteren oder oberen Ausgang
Durchsatz: 180 Lagen pro Stunde am unteren
Ausgang, 300 Lagen pro Stunde am oberen
Ausgang

Royal D & Royal P

Entpalettierer und Palettierer von
Getränkekästen

Vollständige Lagen-Aufnahme durch
Einklemmen

Die Getränkekisten werden auf abgewinkelten
Rollen zum Ausgang des Depalettierers
transferiert, um sie entsprechend zuzuordnen



Dem Palettierer
vorgeschaltet sind
Lagentrenner und
Lagenwender,
die die Lagen
vorbereiten.

Durchsatz:
400 Lagen pro
Stunde beim
Entpalettieren, 360
Lagen pro Stunde
beim Palettieren

Royal U



Palettierer mit Einzel- oder Doppeleingang
Lagenvorbereitung, ohne Beschädigung der
Produkte

Wenden und Trennen durch
Geschwindigkeitsdifferenziale oder
Klemmbalken

Zentrierung der kompletten Lage

Gegebenenfalls ausgestattet mit
Vorrichtung zum Setzen der Abstandshalter,
Abstandshaltermagazin, Palettenmagazin usw.

Ausführung am unteren oder oberen Ausgang

Taktfrequenz: 200 Lagen pro Stunde am
unteren Eingang, 450 Lagen pro Stunde am
oberen Eingang