



# Palettierer Entpalettierer



Eine Produktpalette voller Dynamik,  
die mit Produkten sorgsam umgeht



# Palettierer Entpalettierer

## Eigenschaften

Robuste Stahlkonstruktion, lackiert  
Doppelsäule mit Gegengewichten  
Bewegung mittels Zahnriemen  
Ausgestattet mit Servomotoren

## Sortiment

Royal B: Entpalettierer für loses Fördergut  
(Flaschen, Dosen, Flacons, Gläser, Kanister  
usw.)

Bauweise und Realisierung von individuellen  
Lösungen.

Multi-Linien und Multiformat.

maßgeschneiderte Greiferköpfe (pro Schicht,  
pro Produkt, magnetisch, durch Vakuum)



## Royal B



Depalettierer kompletter Lagen, inline  
Entnahme der Lage mithilfe eines 4-seitigen  
Zentrierelements zum vollständigen Sichern  
der Lage während des Transfers auf den Tisch  
Abstandshalteklammern

Gegebenenfalls ausgestattet mit  
Rahmenheber, Abstandshalterentferner,  
Rahmenmagazin, Abstandshaltermagazin,  
Palettenmagazin usw.

Ausführung am unteren oder oberen Ausgang  
Durchsatz: 180 Lagen pro Stunde am unteren  
Ausgang, 300 Lagen pro Stunde am oberen  
Ausgang

## Royal D & Royal P

Entpalettierer und Palettierer von  
Getränkekästen

Vollständige Lagen-Aufnahme durch  
Einklemmen

Die Getränkekisten werden auf abgewinkelten  
Rollen zum Ausgang des Depalettierers  
transferiert, um sie entsprechend zuzuordnen



Dem Palettierer  
vorgeschaltet sind  
Lagentrenner und  
Lagenwender,  
die die Lagen  
vorbereiten.

Durchsatz:  
400 Lagen pro  
Stunde beim  
Entpalettieren, 360  
Lagen pro Stunde  
beim Palettieren

## Royal U



Palettierer mit Einzel- oder Doppeleingang  
Lagenvorbereitung, ohne Beschädigung der  
Produkte

Wenden und Trennen durch  
Geschwindigkeitsdifferenziale oder  
Klemmbalken

Zentrierung der kompletten Lage

Gegebenenfalls ausgestattet mit  
Vorrichtung zum Setzen der Abstandshalter,  
Abstandshaltermagazin, Palettenmagazin usw.

Ausführung am unteren oder oberen Ausgang

Taktfrequenz: 200 Lagen pro Stunde am  
unteren Eingang, 450 Lagen pro Stunde am  
oberen Eingang