



# Packförderer



Ein Förderer von bewährter Beständigkeit, optimal geeignet für den Materialfluss schwerer Fördergüter (Kartons, Packs, Getränkekisten usw.)



# Packförderer

## Eigenschaften

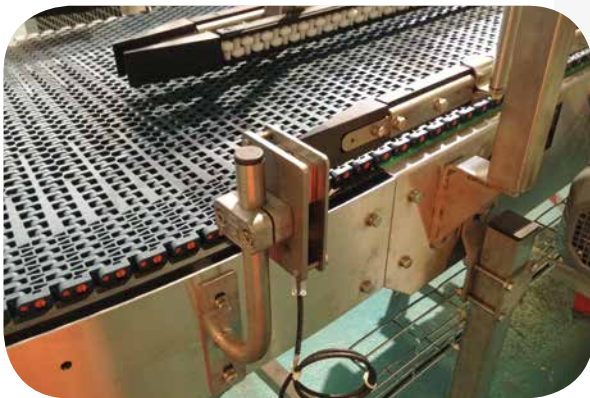
Modulare Edelstahlkonstruktion

Leicht demontierbare Motor- und Umlenkwellen

Polyamidlager - entweder dauerfettgeschmiert oder mit Nachschmiereinrichtung

Ein- oder zweiteilige, gefräste oder gegossene Zahnräder

Je nach Fördergut ausgestattet mit Ketten, Bandmodulen, motorgetriebenen Rollen, Freilaufrollen usw



## Motorisierung

Standardausführung: Asynchronmotor SEW SA 47/57/67 mit Hohlwelle

≤0,55kW IE1 - Standard Efficiency, IE2 - High Efficiency

≥0,75kW IE2 - High Efficiency, IE3 - Premium Efficiency

Optional: Synchronmotor SEW Movigear MGFA mit Hohlwelle

200 Nm oder 400 Nm, IE4 - Super Premium Efficiency

Super Premium Efficiency

Optional: Synchronmotor Danfoss OGD mit Hohlwelle

1000Nm, IE4 - Super Premium Efficiency

## Module

Förderer mit geraden, horizontalen oder geneigten Abschnitten für alle Ketten- und Modulbandarten

Kurven mit einem Radius von 500 mm bis 1.000 mm und mit Winkeln von 15° bis 90° - für glatte Ketten und LBP-Scharnierbandketten

Maßgefertigte Kurven für Modulbänder

Transfers mit stirnseitiger Ausrichtung mittels freier Transferrollen

Transfers mit stirnseitiger Ausrichtung mittels motorbetriebener Transferrollen

Transfers mit stirnseitiger Ausrichtung mit Nase  $\varnothing$  40 mm

Transfers mit stirnseitiger Ausrichtung mit motorgetriebener Mikrokette (kein toter Bereich)

Divergente und konvergente Module mit manueller oder automatischer Führung

Gerade Rollenförderer  $\varnothing$  16 im Raster von 19,05 mm oder  $\varnothing$  30 mm im Raster von 38,1 mm

## Zubehör/Maschinen und Anlagen

Robuste seitliche Führungen - Auf das jeweilige Fördergut konzeptionell abgestimmtes Führungsprofil - Fest oder verstellbar - Manuelle oder automatische Steuerung

Führungskorridore mit manueller oder automatischer Steuerung, selbst in den Kurvens

Produktkennungssystem mittels Lichtschranken, Ultraschall oder induktiver Sensoren - Trenner - Verteiler

Wender mittels Geschwindigkeitsdifferential

Stützfüße komplett aus Edelstahl (maschinengeschweißt) - Rohre  $\varnothing$  60 mm - Höhenverstellbare Gerätefüße  $\pm$  50 mm

Magazine zur Lagerung von Getränkeboxen