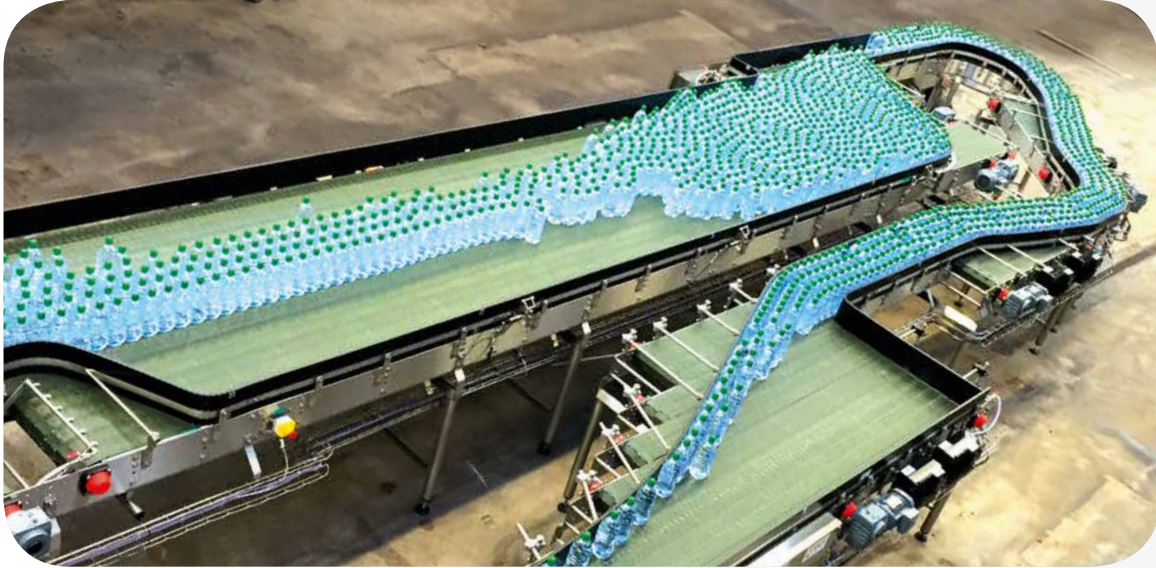




Flaschenförderer



Ein bewährter Förderer für eine Vielzahl von Behältnissen (PET, Gläser, Dosen ...)



Flaschenförderer

Eigenschaften

Modulare Edelstahlkonstruktion
Leicht demontierbare Motor- und Umlenkwellen
Polyamidlager - entweder dauerfettgeschmiert oder mit Nachschmiereinrichtung
Ein- oder zweiteilige, gefräste oder gegossene Zahnräder
Leicht schmierbar
Besonders geeignet für automatische Innenreinigung
Rücklauf der Fließbänder auf gummibeschichteten Rollen (Lärmreduzierung)
Magnet- oder gefräste Kurven (TAB)

Motorisierung

Standardausführung: Asynchronmotor SEW SA 47/57/67 mit Hohlwelle
≤0,55kW IE1 - Standard Efficiency, IE2 - High Efficiency
≥0,75kW IE2 - High Efficiency, IE3 - Premium Efficiency
Optional: Synchronmotor SEW Movigear MGFA mit Hohlwelle
200 Nm oder 400 Nm, IE4
Optional: Synchronmotor Danfoss OGD mit Hohlwelle
1000Nm, IE4 - Super Premium Efficiency

Optimaler Einsatz der Maschinen und Anlagen

Ketten- und/oder Modulbandwahl in Abhängigkeit des jeweiligen Fördergutes
Gleitstreifen aus einem Material mit einem niedrigen Reibungskoeffizienten zur Verringerung der Reibung zwischen den Führungen und der Kette
Gefräste Kurven in einem Material, das die Verringerung der Reibung zwischen den Führungen und der Kette unterstützt

Schmierung

In Abhängigkeit von der jeweiligen Anwendung, zur Steigerung Ihrer Erträge durch Reduzierung des Aufwands (gestreckte Wartungsintervalle) und Erhöhung des Reibungskoeffizienten der Produkte auf den Ketten und/oder Modulbändern.
Trockenschmierung
Feuchtschmierung

Module

Gerade Abschnitte für alle Arten von Ketten und Modulbänder
Kurven mit einem Radius von 500 mm bis 1.000 mm und mit Winkeln von 15° bis 90°
Paralleltransfers
Vertikaltransfers mit Transferblech
Vertikaltransfers mit gefräster Kette (ohne "toten Bereich")
Transfers mit stirnseitiger Ausrichtung mittels Transferblech
Transfers mit stirnseitiger Ausrichtung mit Nase ø 19 mm (mit einem toten Bereich von 20 mm)
Transfers mit stirnseitiger Ausrichtung mit motorgetriebener Mikrokette (kein toter Bereich)
Divergente und konvergente Module
Drucklose Ausrichter (von 10.000 BPH bis 70.000 BPH)
Pulkformation mit und ohne Aussortiertisch
Puffertisch „First in - First out“ zur durchgehenden Pufferung
Puffertisch „First in - First out“ zur dynamischen Pufferung (motorisierter Hubarm)

Zubehör/Maschinen und Anlagen

Robuste seitliche Führungen
Auf das jeweilige Fördergut konzeptionell abgestimmtes Führungsprofil - Fest oder verstellbar - Manuelle) oder automatische Steuerung - Führungskorridore mit manueller oder automatischer Steuerung, selbst in den Kurven
Produkterkennungssystem mittels Lichtschranken, Ultraschall oder induktiver Sensoren
Obere und/oder seitliche Schutzkappen
Rinnen zum Auffangen von Leckflüssigkeit
Stützfüße komplett aus Edelstahl (maschinengeschweißt) - Rohre ø 60 mm - Höhenverstellbare Gerätefüße ± 50 mm