

# Palettiseurs Dépalettiseurs



Une gamme dynamique  
qui prend soin des produits



# Palettiseurs Dépalettiseurs

## Caractéristiques

Construction robuste en acier peint  
Double colonne avec contre-poids  
Mouvements par courroies crantées  
Equipés de servo moteurs

## Gamme

Royal B : Dépalettiseur vrac (bouteilles, boîtes, flacons, bocaux, bidons...)

Royal D : Dépalettiseur casiers

Royal P : Palettiseur casiers

Royal U : Palettiseur universel (packs, cartons, barquettes...)

Robots industriels

## Royal B



Dépalettiseur de couches complètes, en ligne

Prise de couche équipée d'un centrage 4 faces pour le maintien complet de la couche pendant le transfert sur la table

Pincés de retenue d'intercalaires

Peut-être équipé d'enlève cadres, enlève intercalaires, magasin cadres, magasin intercalaires, magasin palettes...

Exécution en sortie basse ou haute

Capacité : 180 couches par heure en sortie basse, 300 cph en sortie haute

## Royal D & Royal P

Dépalettiseur et Palettiseur de casiers

Prise de couche complète par serrage

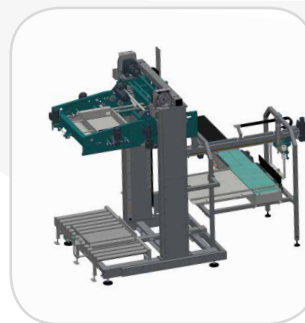
Les casiers sont transférés sur des rouleaux angulés, en sortie de dépalettiseur, pour les mettre en référence



Les couches sont préparées en amont du palettiseur au moyen de séparateurs et de retourneurs

Capacité : 400 couches par heure en dépalettisation, 360 cph en palettisation

## Royal U



Palettiseur simple ou double entrée

Préparation de couche ne choquant pas les produits - Retournement et séparation par différentiels de vitesses ou pincés

Centrage de la couche complète

Peut-être équipé de dépose intercalaire, magasin intercalaires, magasin palettes...

Exécution en sortie basse ou haute

Cadences : 200 couches par heure en entrée basse, 450 cph en entrée haute

## Robots Industriels

Utilisés pour dépalettisation / palettisation / décaissage / encaissage