



Palettierer Entpalettierer



Eine Produktpalette voller Dynamik,
die mit Produkten sorgsam umgeht



Palettierer Entpalettierer

Eigenschaften

Robuste Stahlkonstruktion, lackiert
Doppelsäule mit Gegengewichten
Bewegung mittels Zahnriemen
Ausgestattet mit Servomotoren

Sortiment

Royal B: Entpalettierer für loses Fördergut (Flaschen, Dosen, Flacons, Gläser, Kanister usw.)

Royal D: Entpalettierer für Getränkekästen

Royal P: Palettierer für Getränkekästen

Royal U: Universalpalettierer (Packs, Kartons, Körbchen usw.)

Industrieroboter

Royal B

Depalettierer kompletter Lagen, inline
Entnahme der Lage mithilfe eines 4-seitigen



Zentrierelemente zum vollständigen Sichern der Lage während des Transfers auf den Tisch
Abstandshalteklammern

Gegebenenfalls ausgestattet mit
Rahmenheber, Abstandshalterentferner,
Rahmenmagazin, Abstandshaltermagazin,
Palettenmagazin usw.

Ausführung am unteren oder oberen Ausgang
Durchsatz: 180 Lagen pro Stunde am unteren
Ausgang, 300 Lagen pro Stunde am oberen
Ausgang

Royal D & Royal P

Entpalettierer und Palettierer von
Getränkekästen

Vollständige Lagen-Aufnahme durch
Einklemmen

Die Getränkekisten werden auf abgewinkelten
Rollen zum Ausgang des Depalettierers
transferiert, um sie entsprechend zuzuordnen

Dem Palettierer
vorgeschaltet sind
Lagentrenner und
Lagenwender, die die
Lagen vorbereiten.

Durchsatz: 400
Lagen pro Stunde
beim Entpalettieren,
360 Lagen pro
Stunde beim
Palettieren



Royal U



Palettierer mit
Einzel- oder
Doppeleingang
Lagenvorbereitung,
ohne Beschädigung
der Produkte
Wenden und
Trennen durch

Geschwindigkeitsdifferenziale oder
Klemmbalken

Zentrierung der kompletten Lage

Gegebenenfalls ausgestattet mit
Vorrichtung zum Setzen der Abstandshalter,
Abstandshaltermagazin, Palettenmagazin usw.

Ausführung am unteren oder oberen Ausgang

Taktfrequenz: 200 Lagen pro Stunde am

unteren Eingang, 450 Lagen pro Stunde am
oberen Eingang

Industrieroboter

Einsatzmöglichkeiten: Entpalettieren/
Palettieren/Auspacken/Einpacken